



### Step 1 : 입학원서 제출

#### ◆ 방법

- 홈페이지 > ADMISSION > 입학절차 > '입학원서 다운받기' > 입학원서 작성 및 제출

### Step 2 : 입학원서 심사

- ◆ 입학원서 제출 후 3-4일 이내

### Step 3 : 입학테스트 및 인터뷰

- ◆ 입학원서 심사 합격자에 한해서만 진행
- ◆ JCS 입학 테스트 (영어, 수학)
- ◆ 인터뷰 (학생 및 학부모)
- ◆ 비용: 150,000원

### Step 4 : 최종 입학합격 통보

- ◆ 입학 테스트 및 인터뷰 후 2-3일 이내



## Admissions Information (Check List)

### Required Admissions Documents (구비서류)


- ◆ JCS Application (입학원서)
- ◆ Essay (에세이)
- ◆ Official Transcript (성적 증명서 또는 생활기록부)
  - Elementary (초등) : Official Report Cards (이전 교육기관 생활기록부)
  - Middle (중등) : Official Transcripts (이전 교육기관 성적표)
  - High (고등) : Official Transcripts (이전 교육기관 성적표)
- ◆ Recommendation Letters (추천서)
  - 교사 추천서 (주요 교과 과목) 1통
- ◆ Admissions Testing / Interviews Fee (입학시험 비용)
  - Elementary (초등) : 150,000 원 (Non-Refundable / 환불불가)
  - Middle (중등) : 150,000 원 (Non-Refundable / 환불불가)
  - High (고등) : 150,000 원 (Non-Refundable / 환불불가)
- ◆ 입금 계좌번호 : 우리은행 1005-204-028805 (주니퍼크리스천스쿨)



# JUNIPER CHRISTIAN SCHOOL

## Application for Student Admissions

### Student Information

**Photo** [사진] 

**Legal Name** [학생이름 / 여권과 동일하게] (영) \_\_\_\_\_ (한) \_\_\_\_\_

**English Name** [영문이름] \_\_\_\_\_

**Date of Birth** [생년월일] \_\_\_\_\_ **Gender**  M [남]  F [여]

**Nationality** [국적] \_\_\_\_\_ **Entry Term** [입학일] \_\_\_\_\_

**Address** [주소] \_\_\_\_\_

### Academic Information

\*Please indicate the last three schools attended, starting with the most recent / 학적 사항을 기록해 주세요.

School Name [학교명]	City, Country [도시, 국가]	Grade Level [학년]	Period Attended [재학기간]
(1) _____	_____	_____	_____
(2) _____	_____	_____	_____
(3) _____	_____	_____	_____

**Study Abroad Experience** [유학기간]  YES  NO **Country** [국가] \_\_\_\_\_ **Duration** [기간] \_\_\_\_\_

**Has the applicant ever been participated in the ESL program?** [ESL 프로그램 참여 경험]  YES  NO



## Contact Information

Parent / Guardian Name [보호자 성명] \_\_\_\_\_ Relationship [학생과의 관계] \_\_\_\_\_

Occupation [직업] \_\_\_\_\_ Religion [종교] \_\_\_\_\_ Phone Number [연락처] \_\_\_\_\_

Citizenship [국적] \_\_\_\_\_ E-mail [이메일] \_\_\_\_\_

Address [주소] \_\_\_\_\_ (if different) \_\_\_\_\_

Parent / Guardian Name [보호자 성명] \_\_\_\_\_ Relationship [학생과의 관계] \_\_\_\_\_

Occupation [직업] \_\_\_\_\_ Religion [종교] \_\_\_\_\_ Phone Number [연락처] \_\_\_\_\_

Citizenship [국적] \_\_\_\_\_ E-mail [이메일] \_\_\_\_\_

Address [주소] \_\_\_\_\_ (if different) \_\_\_\_\_

Sibling Name [형제/자매 이름] \_\_\_\_\_ Relationship [학생과의 관계] \_\_\_\_\_ Gender [성별]  M [남]  F [여]

Date of Birth [생년월일] \_\_\_\_\_ Phone Number [연락처] \_\_\_\_\_

Sibling Name [형제/자매 이름] \_\_\_\_\_ Relationship [학생과의 관계] \_\_\_\_\_ Gender [성별]  M [남]  F [여]

Date of Birth [생년월일] \_\_\_\_\_ Phone Number [연락처] \_\_\_\_\_

Sibling Name [형제/자매 이름] \_\_\_\_\_ Relationship [학생과의 관계] \_\_\_\_\_ Gender [성별]  M [남]  F [여]

Date of Birth [생년월일] \_\_\_\_\_ Phone Number [연락처] \_\_\_\_\_



**JUNIPER CHRISTIAN SCHOOL**

# Application for Student Admissions



## **Personal Essay (Middle School)**

\*please write the essay in English and in your own handwriting (by the Applicant).

**Q. What is the most favorite thing in your life? (Specific reasons)**

ADMISSIONS OFFICE

3RD FL. ILHYUN-RO, ILSANSEO-GU, GOYANG-SI, GYEONGGI-DO, REPUBLIC OF KOREA 411-840  
PHONE 82.31.913.8300 FAX 82.31.919.7890 TEL: 031-913-8300 admissions@junipercs.org www.junipercs.org